

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Sponsoren

Dr.-Ing. Frank Ellermann, Ranshofen, Österreich Rührreißschweißen (FSW) von Aluminiumkomponenten für den Schienenfahrzeugbau	1
Christian Paul, Haiger Automatisierte Hochleistungsschweißverfahren für die moderne Schienenfahrzeugfertigung	3
Prof. Dr.-Ing. Klaus Dilger, Braunschweig Kleben – Fügetechnik für den Leichtbau – auch im Schienenfahrzeug	8
Dipl.-Ing. (FH) Peter Gerster, Ehingen/Donau Höherfrequentes Hämmern (HFH, HFMI) – Internationaler Stand der Technologie und Anwendung im Schienenfahrzeugbau	12
Dipl.-Ing. Jens König, Stuttgart Masseoptimierte Wagenkastenbauweise für einen Hochgeschwindigkeitszug	18
Dr.-Ing. Andreas Thomasch, Bonn Prozess der Zulassungsverfahren für Eisenbahnfahrzeuge nach Memorandum of Understanding - MoU	24
Dr. rer. nat. Heike Manke, Berlin Schweißen im Schienenfahrzeugbau – Akkreditierung von Zertifizierungsstellen	27
Dipl.-Ing. Horst Büttemeier, Minden Schweißtechnische Qualitätssicherung im Schienenfahrzeugbau – Wandel durch neue europäische Regelungen und Normen	37
Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel, Halle (Saale) Die Umsetzung der ECWRV-Guideline Teil 1 und Teil 2 durch den KoA „Schienenfahrzeuge“	45
Dipl.-Ing. (FH) Frank Pickardt, Minden Umsetzung der ISO 9606-1 - Schweißerprüfung für den Schienenfahrzeugbau in Deutschland	49

Dipl.-Ing. (FH) Jan Neubert, Halle (Saale) Untersuchungen zum verzugsarmen Fügen von Wagenkastenstrukturen	53
Dipl.-Ing. Heiko Störmer, Halle (Saale) Die Bedeutung der schweißtechnischen Nachweisführung innerhalb der Fertigung von Schienenfahrzeugen im Rahmen von Zulassungsprozessen nach der neuen TSI WAG	58
Dieter Kocab, Mündersbach Einsatz innovativer Schweißprozesse zur Lösung konstruktiver und fertigungstechnischer Optimierungen	68
Verfasserverzeichnis	74

Anzeigen der Firmen

Air Liquide Deutschland GmbH, Leipzig

Carl Cloos Schweisstechnik GmbH, Haiger

DB Systemtechnik GmbH, München

EWM AG, Mündersbach